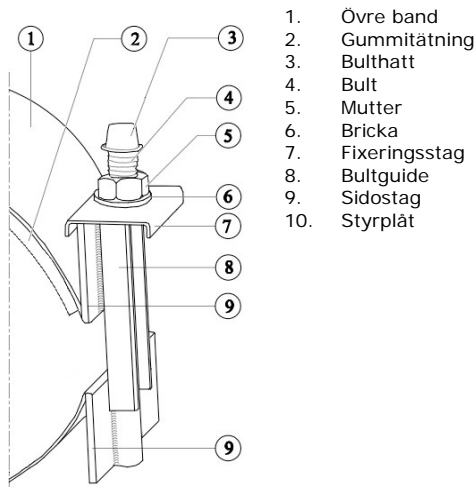


Monteringsanvisning Belos rep.muff RTC-2 (inv. gängat avstick)



VIKTIGT: Kontrollera alltid att du har rätt storlek och en fullt fungerade reparationsmuff innan du påbörjar schaktning eller reparation. Om du tvekar, ta med en extra enhet för att undvika förseningar i arbetet.

Före montering:

1. Mät rörets diameter. Kontrollera sedan att du använder en reparationsmuff av rätt storlek.
2. Rengör röret för att ta bort så mycket smuts och korrosion som möjligt från ytan. Skrapa röret för att få en ren och slät yta.
3. Se till att det inte sitter något främmande material på gummitätningen när den slås om röret, och att inget kilas fast mellan gummitätningen och röret under monteringen.
4. Håll gängorna rena från smuts för att underlätta åtdragningen och motverka att gängorna skär.
5. Använd en momentnyckel för att uppnå rätt åtdragningsmoment. Se också till att du använder en momentnyckel av rätt dimension (steg 5).

Ofta dras bultarna åt för lite om man inte använder en momentnyckel. Var extra noggrann i sådana situationer för att säkerställa att bultarna är ordentligt åtdragna.

Belos

Industri Belos AB

Axel Johanssons gata 4-6 • Box 6482 • 751 38 Uppsala
Tel: 018-67 67 80 • Fax: 018-67 67 90
E-post: info@belos.se • order@belos.se • www.belos.se

Montering:

Steg 1

Märk röret där reparationsmuffens ändrar kommer att sitta. Använd dessa märken efter montering för att kontrollera att reparationsmuffen är rätt placerad på röret.

Steg 2

Applicera smörjmedel på det rengjorda röret och på gummitätningen. **Använd INTE fett!**

Steg 3

Skruva ut muttrarna till änden av respektive bult, men **skruva INTE av dem**. Dela reparationsmuffen och placera det övre bandet på röret. (Fig. 1)

Häng upp det undre bandet på ena sidan genom att placera fixeringsstaget över bultguiden och sidostaget (Fig. 1). Sväng det upphängda bandet under och runt röret. Bultarna skall löpa mellan respektive bultguidespar.

Steg 4

Dra fixeringsstaget över bultguiderna och sidostaget på andra sidan (Fig. 2). Dra fixeringsstagen mot varandra och dra först åt muttrarna för hand.

Steg 5

Använd sedan en momentnyckel med en längd på minst 300 mm för att dra åt muttrarna. Dra muttrarna jämnt och stegvis med 20 Nm i taget (Fig. 3).

Storlek

Mindre än DN 150
Större än DN 150

Rekommenderat moment

Max. 90 Nm
Max. 110 Nm

Kontrollera regelbundet att avsticket är i rätt position.

Gapet mellan det övre och undre bandet skall vara detsamma på både sidor när reparationsmuffen är åtdragen.

Genomför alltid ett trycktest för att förvissa dig om tätheten innan du driftsätter anläggningen och fyller igen diket. Om det uppstår en läcka, upprepa steg 3, 4 och 5. Upprepa sedan trycktestet igen.

Steg 6

Vänta 20 minuter och efterdrag bultarna till rätt åtdragningsmoment.

Återfyll och komprimera noggrant kring bygel.

Obs! Vid montering på plaströr, vänligen kontakta leverantören.

Fig. 1

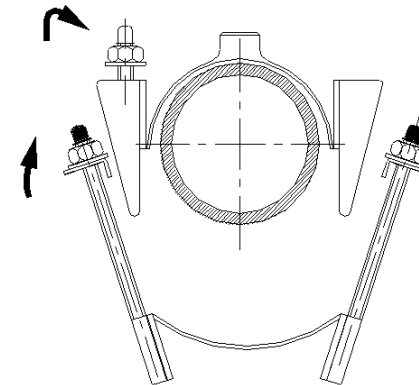


Fig. 2

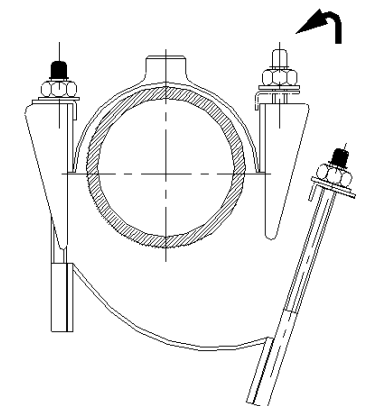


Fig. 3

